

HIP-MITSU

DP

UNITE DE POMPAGE A HAUTE PRECISION pour produits et polymères en dispersion

HIP-MITSU, société italienne dont le siège principal est à 15 minutes des aéroports internationaux de Venise et Trévise, est l'un des producteurs les plus qualifiés d'équipements pour l'enduction (*web-coating*) et le contre-collage. La société travaille depuis plusieurs années dans ce domaine.

Spécialisation et recherche continue

La haute spécialisation et la recherche continue dans le domaine de l'innovation sont largement illustrées par les nombreux brevets internationaux appartenant à la société.

Domaines industriels d'utilisation

La gamme d'unités de pompage à haute précision pour produits/polymères en dispersion HIP-MITSU apporte une réponse complète à toutes les exigences d'emploi de produits/polymères en dispersion, comme par exemple les adhésifs à base d'eau et/ou solvants, gels, lotions.

Précision

La caractéristique principale des unités de pompage à haute précision HIP-MITSU est la précision absolue et constante dans la distribution, sans points-morts, les rendant particulièrement aptes à des applications qui requièrent une homogénéité d'enduction parfaite ou un haut degré de finissage du produit enduit.

Matériaux et dessins spécifiques

Le concept étudié et les matériaux sélectionnés pour la réalisation des unités de pompage à haute précision HIP-MITSU garantissent contre tous phénomènes de détérioration du produit/polymère employé.



Fiabilité et entretien réduit

Le concept et les matériaux assurent aussi une grande fiabilité dans le temps pour chaque condition d'exercice et une réduction significative de l'entretien du système.

Nettoyage automatique – changement de produit La philosophie "multi-tank"

Grâce à la philosophie "multi-tank", les unités de pompage à haute précision HIP-MITSU peuvent être facilement nettoyées de façon entièrement automatique et rapide.

Temps morts éliminés

Les unités de pompage à haute précision HIP-MITSU permettent aussi un nettoyage entièrement automatisé du système de distribution du produit/polymère employé. De cette manière, le changement de production est rapide et les temps-morts sont réduits de façon drastique.

Recirculation et mode "all-in / all-out"

Grâce à la possibilité de circulation en continu et au mode d'emploi "all-in / all-out", toutes les unités de pompage à haute précision HIP-MITSU permettent un emploi facile de produits particulièrement difficiles et/ou qui ne peuvent pas rester en suspension.

Ergonomie

La structure de toutes les unités est réalisée pour permettre un accès facile à chaque composant. De plus, toutes les parties de la machine sont raccordées avec des connecteurs à déclenchement rapide qui facilitent les opérations d'entretien spécifique. Des roues pivotantes sur demande permettent un déplacement facile du système.

Circulation avec pompes à engrenages

Les différents modèles de pompe à engrenages, à vitesse réglable et avec possibilité d'installation sur tous les modèles HIP-MITSU, permettent de configurer le système en optimisant la distribution du produit/polymère; chaque pompe peut supporter plusieurs tuyaux. La quantité de produit distribué peut être augmentée ou réduite par rapport à la vitesse de la ligne principale en réduisant automatiquement les RPM du moteur qui actionne la pompe à engrenages.

Utilisation en zone anhydre

Les unités de pompage à haute précision produites par HIP-MITSU peuvent être équipées d'un système de contrôle et gestion de l'injection du gaz inerte, quand les produits/polymères doivent être utilisés en zone anhydre (sans eau, sans humidité). En fonction des caractéristiques du produit employé, le programme d'entretien peut être facilement personnalisé par l'utilisateur.

Tableau de commande

Le contrôle et le monitoring «en ligne» de toutes les fonctions principales de la machine pendant les phases d'exercice et "stand-by" sont réalisés par un panneau centralisé de contrôle électronique.

Le tableau de contrôle à interface graphique simplifiée comprend :

- l'interface avec la ligne de base et les dispositifs d'urgence afférents
- protections contre l'utilisation du système en conditions de non aptitude

Tourelle lumineuse pour télécommande

L'état du système est signalé sur demande à l'opérateur par une tourelle lumineuse à quatre couleurs.

Temporisation journalière et hebdomadaire

Le processeur de contrôle peut être équipé d'une temporisation hebdomadaire et journalière qui gère la machine de façon entièrement automatique, soit pour les conditions d'exercice, soit pour le stand-by.

Indicateur de réserve

Les dispositifs peuvent être équipés d'un indicateur lumineux de réserve qui alerte l'opérateur lors qu'il est nécessaire de réalimenter le système.

Set up facile et automatique

Le changement de valeur de set peut être aussi effectué pendant le travail, sans avoir besoin de fermer la ligne, éliminant ainsi complètement les temps-morts. Chaque opérateur peut utiliser très facilement le système qui ajuste automatiquement et sans erreur les paramètres du procédé.

Réalisées selon les standards internationaux de sécurité

Installation électrique IP-54 en conformité avec la législation de sécurité sur les équipements industriels.

En cas d'utilisation de produits/polymères en dispersion, les installations sont réalisées selon la législation anti-déflagration EN 60079-14 et les normes CEI 31-30 et CEI 31-33.

Toutes les unités sont équipées d'un bouton de secours, en conformité avec les normes de sécurité en vigueur.

L'urgence peut facilement faire interface avec la ligne de base.



Tableau de commande



Tourelle lumineuse

Les models "User Friendly"

La nouvelle génération d'unités de pompage à haute précision HIP-MITSU, modèles "User Friendly", apporte la réponse la plus avancée aux exigences imposées par les techniques modernes de production:

- flexibilité, en permettant la réalisation de petits lots avec la même efficacité que les grandes productions
- zéro écarts, en assurant que le procédé ait lieu du début à la fin sans sous- ou surdosage d'adhésifs

L'étalonnage immédiat et entièrement automatique de la quantité de produit à distribuer peut être facilement obtenu par l'introduction des paramètres d'exercice désirés dans le panneau de commande. De cette façon il est possible de répondre rapidement aux fréquents changements de production.



Contrôle User Friendly

Fiche technique

Domaine opérationnel des unités de pompage à haute précision MITSU DP:

Viscosité	de 50 mpas
Débit min.	0,3 litres/heure
Débit max.	2.500 litres/heure
Couleur	RAL 5015
Tension d'alimentation	3ph 380V-50Hz + N
Implantation électrique anti-déflagration	optionnelle



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1

Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com